



mekon® paneel

Metal İmalat ve Ticaret Anonim Şirketi

Fabrika Cad.No:106
Gölbaşı/ANKARA
TÜRKİYE

Tel: +90 312 484 62 74 (pbx)
Fax: +90 312 484 17 32

Gölbaşı V.D.614 001 6704

Web:
<http://www.mekon.com.tr>

E-mail: pazarlama@mekon.com.tr

MEKON PANEEL

*Alüminyum
*Asma Tavan
*Aluminium
*Suspended Ceiling

YUKARI TOPLANIR KAPI

*Alüminyum
Çatı Trapezi
*Trapezoidal Roof
Claddings

TANITMA VE KULLANMA

*Soğuk Çekme Profiller
*Coldrolled Profiles

KILAVUZU

*Alüminyum Tabaka ve
Rulo Levha
*Aluminium Sheets
and Strips

*Uzaktan Kumandalı
Garaj Kapıları
*Remote controlled
Garage doors

ANKARA
2009



mekon® paneel

Metal İmalat ve Ticaret Anonim Şirketi

Fabrika Cad.No:106
Gölbaşı/ANKARA
TÜRKİYE

Tel: +90 312 484 62 74 (pbx)
Fax: +90 312 484 17 32

Gölbaşı V.D.614 001 6704

Web:
<http://www.mekon.com.tr>

E-mail: pazarlama@mekon.com.tr

İMALATÇI FİRMA ÜNVANI: MEKON PANEEL METAL İMALAT VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

*Alüminyum
*Asma Tavan
*Aluminium
*Suspended Ceiling

ADRES

**: FABRİKA CADDESİ NO:106
GÖLBAŞI / ANKARA
TÜRKİYE 06830**

*Alüminyum
Çatı Trapezi
*Trapezoidal Roof
Claddings

TELEFON

: +90 312 484 62 74

*Soğuk Çekme Profiller
*Coldrolled Profiles

FAKS

: +90 312 484 17 32

*Alüminyum Tabaka ve
Rulo Levha
*Aluminium Sheets
and Strips

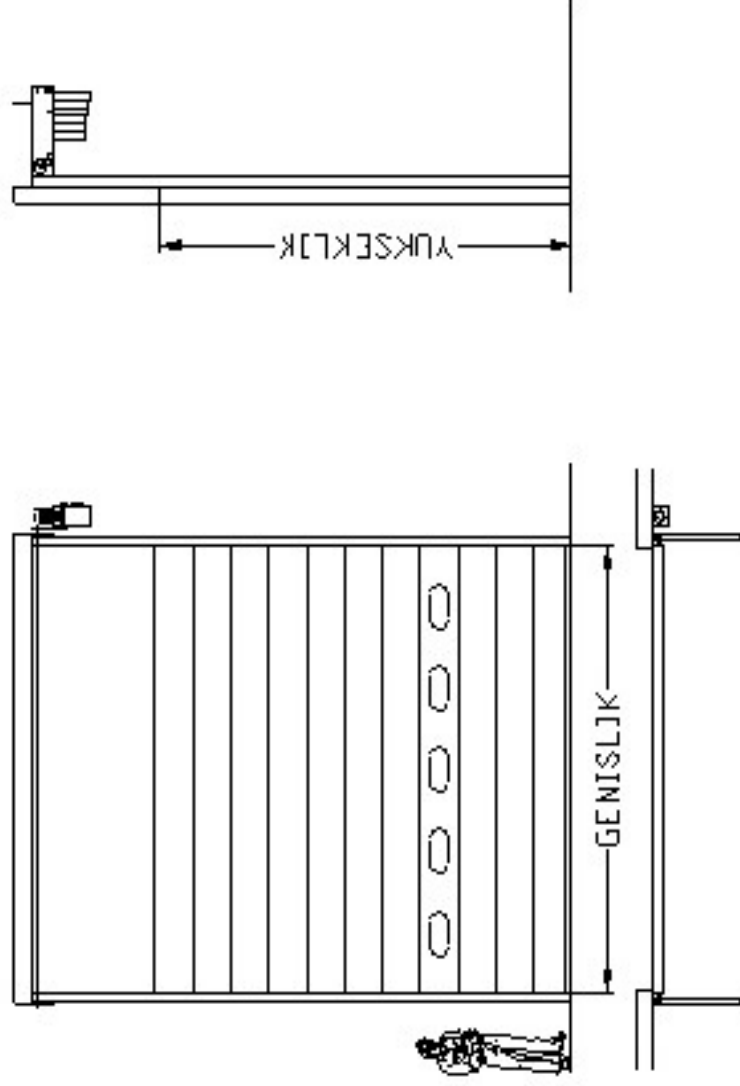
WEB

: <http://www.mekon.com.tr>

E-MAIL

: pazarlama@mekon.com.tr

*Uzaktan Kumandalı
Garaj Kapıları
*Remote controlled
Garage doors



MEKON YUKARI DIKEY TOPLANIR KAPI



mekon® paneel

Metal İmalat ve Ticaret Anonim Şirketi

Fabrika Cad.No:106
Gölbasi/ANKARA
TÜRKİYE

Tel: +90 312 484 62 74 (pbx)
Fax: +90 312 484 17 32

Gölbasi V.D.614 001 6704

Web:
<http://www.mekon.com.tr>

E-mail: pazarlama@mekon.com.tr

MEKON YUKARI TOPLANIR KAPI KULLANMA TALİMATI

Kapı Hareketi

- Kapı hareket ettirilmeden önce kapının üstünde veya altında harekete mani bir cisim veya durum olup olmadığı kontrol edilir.
- Eğer stop butonu basılı ise üzerindeki ok yönünde çevrilerek kaldırılır.
- Kapının hareket etmesi istenen yöne göre açma veya kapama yönündeki düğmelere basılarak hareket sağlanır. Kapı butona basıldığı sürece hareket eder, buton bırakıldığı anda durur. Kapının herhangi bir yönde hareketi sırasında durdurulması halinde yeniden harekete başlamadan önce en az 30 saniye yukarıda biriken serbest panoların salınımlarının durması için beklenmelidir.
- Kapı açılırken herhangi bir sıkışma sebebiyle panolar birbirini yakalarsa veya kapanırken makara yuvaya girmezse derhal durdurularak aksi yönde hareketle durum düzeltilmelidir. Takılmanın tekrarı halinde servise haber verilmelidir. Hareketin dikkatsizce devam ettirilmesi halinde bütün sistem ayarları bozulur ve tehlike arzeder.
- Kapı açma veya kapanma yönlerinde son noktaya geldiğinde limit sviçler kapı hareketini bitirirler. Kapı bu noktalardan daha ileriye elektrikle hareket ettirilemez.
- Elektrik kesilmesi durumunda, açılmak istenen kapı motorunun altında bulunan manuel kumanda zinciri (ince zincir) aşağıya doğru çekilirken manuel kumanda kasnağına takılı olan calaskal zinciri (kalın zincir) yukarı ve aşağı yönde hareket ettirilerek manuel kumanda kasnağının çekme pimlerine oturması sağlanır. Manuel kumanda zinciri (ince zincir) bırakılmadan tutucu köşebent üzerindeki yarığa geçirilerek kasnağın takılı pozisyonda kalması sağlanır. Calaskal zinciri kapının hareket etmesi istenen yöne göre çevrilerek kapı hareketi sağlanır. Manuel kumanda sırasında calaskal zinciri homojen bir kuvvetle ve kapının elektrikli çalışma hızını aşmayacak şekilde sabit hızla hareketini sağlar tarzda çekilmelidir. Kapı kesinlikle limit değerlerinin ilersine çekilmemelidir. Kapıyı yeniden elektrikli kumandaya almak için manuel kumanda zinciri (ince zincir) tutucu köşebent üzerindeki yarıktan kurtarılmalı ve calaskal zinciri yukarı ve aşağı yönde hareket ettirilerek manuel kumanda kasnağının çekme pimlerinden kurtulduğundan emin olunmalıdır. Manuel kumanda zinciri çekili değilken calaskal zinciri tam tur atmaya zorlanmamalıdır.

*Alüminyum
*Asma Tavan
*Aluminium
*Suspended Ceiling

*Alüminyum
Çatı Trapezi
*Trapezoidal Roof
Claddings

*Soğuk Çekme Profiller
*Coldrolled Profiles

*Alüminyum Tabaka ve
Rulo Levha
*Aluminium Sheets
and Strips

*Uzaktan Kumandalı
Garaj Kapıları
*Remote controlled
Garage doors



mekon® paneel

Metal İmalat ve Ticaret Anonim Şirketi

Fabrika Cad.No:106
Gölbaşı/ANKARA
TÜRKİYE

Tel: +90 312 484 62 74 (pbx)
Fax: +90 312 484 17 32

Gölbaşı V.D.614 001 6704

Web:
<http://www.mekon.com.tr>

E-mail: pazarlama@mekon.com.tr

*Alüminyum
*Asma Tavan
*Aluminium
*Suspended Ceiling

*Alüminyum
Çatı Trapezi
*Trapezoidal Roof
Claddings

*Soğuk Çekme Profiller
*Coldrolled Profiles

*Alüminyum Tabaka ve
Rulo Levha
*Aluminium Sheets
and Strips

*Uzaktan Kumandalı
Garaj Kapıları
*Remote controlled
Garage doors

BAKIM, ONARIM VE KULLANIMDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:

1- Manuel kumanda zincirinin çekili olup olmadığı kontrol edilir. Manuel kumanda zinciri çekili pozisyonda motor cereyanını keserek kapının elektrikle hareketini engeller. Dolayısı ile kapının elektrikle kullanımı öncesi manuel kumanda zincirinin serbest ve manuel kumanda kasnağının pimden ayrılmış pozisyonda olması sağlanmalıdır.

2- Kapı hareket yönünde harekete mani bir cisim veya kapı mekanizması ve raylarında hareketi engelleyici bir durum olup olmadığı kontrol edilir, eğer var ise kaldırılır.

3- Ana elektrik sistemi kontrol edilir. Kapıya tam ve doğru voltajla trifaze elektrik ve nötr gelmesi sağlanır.

4- Kapı elektrik panosu içerisindeki sigorta ve termik röleler kontrol edilir. Atık olan var ise kaldırılır. Kapı hareket ettirilir.

Kapı hareket etmez veya aynı arızayı tekrarlar ise teknik servise haber verilir.

YAĞLAMA

- 1) Elektrik motorlarının şanzumanlarındaki yağ seviyesi yılda bir defa kontrol edilmelidir. Eğer eksik ise SAE 120 yağ ilave edilerek tamamlanmalıdır.
- 2) Tahrik sistemi zincirleri yılda bir defa gresle yağlanmalıdır.
- 3) Sistemde kullanılan tüm rulmanlar kapalı tip olup ayrıca yağlama gerektirmezler.



mekon® paneel

Metal İmalat ve Ticaret Anonim Şirketi

Fabrika Cad.No:106
Gölbaşı/ANKARA
TÜRKİYE

Tel: +90 312 484 62 74 (pbx)
Fax: +90 312 484 17 32

Gölbaşı V.D.614 001 6704

Web:
<http://www.mekon.com.tr>

E-mail: pazarlama@mekon.com.tr

MEKON ENDÜSTRİYEL VE TİCARİ KAPILAR YUKARI DİKEY TOPLANIR KAPI ÖZELLİKLERİ

• **Ana konstrüksiyon ve çalışan aksam :**

Yukarı dikey toplanır kapılar yüksek mukavemette alüminyum ekstrude polistren dolgulu panellerin özel mekanizması vasıtası ile kapı üstü bölgesinde dikey olarak yan yana dizilerek açılması yöntemi ile çalışırlar. Kapının çalışma mekanizması parçaları ve kuvvetli olması gereken taşıyıcı konstrüksiyon parçaları hariç, tüm kapı parçaları korozyona ve paslanmaya karşı direnci ve hafifliği sağlamak için alüminyumdan üretilmiştir. Çelik olmak zorunda olan parçalar ise çinko galvanizleme yöntemi ile kesin olarak paslanmaya ve korozyona karşı korunduktan sonra boyanırlar. Kapı konsolları kasaya (Duvara) bağlıdır. Kasa için yanlarda 12cm ve motorun konabilmesi için min. 50cm'lik bir boşluğa gerek vardır. Kapı konsolu direk kasaya bağlı olduğundan monoray vinç geçişini engellemez.

*Alüminyum
*Asma Tavan
*Aluminium
*Suspended Ceiling

*Alüminyum
Çatı Trapezi
*Trapezoidal Roof
Claddings

• **Fabrikasyon Boya :**

Üretilen konstrüksiyon ve kapı malzemeleri boyama için uygun yüzey oluşturmak amacı ile tamamen temizlenip alkali banyosu ile yağlardan arındırıldıktan sonra uygun yüzey işlemine tabi tutulur. (Kromatlama vb.) ve u.v. ışınlarına dayanıklı enamel dış cephe boyası ile boyanır. Bütün malzemeler fabrikasyon boyalı olarak inşaat mahalline getirilir.

*Soğuk Çekme Profiller
*Coldrolled Profiles

• **Malzeme Hazırlığı :**

Kapı malzemesi, yapılacak projeye uygun olarak fabrikasyon imal edilir ve inşaat mahalline sevk edilir. İnşaat mahallinde, delme, kaynatma işlemleri yapılmaz.

*Alüminyum Tabaka ve
Rulo Levha
*Aluminium Sheets
and Strips

• **Kapı Gövdesi :**

Gövde, yüksek mukavemetli ekstrude polistiren dolgulu alüminyum sandviç panolarla teşkil edilmiş ve açıklığın büyüklüğüne göre arkadan çelik iskelet bağlanarak güçlendirilmiştir. İstenilen renkte yıkarıda özellikleri belirtilen şekilde boyanır.

*Uzaktan Kumandalı
Garaj Kapıları
*Remote controlled
Garage doors



Metal İmalat ve Ticaret Anonim Şirketi

Fabrika Cad.No:106
Gölbaşı/ANKARA
TÜRKİYE

Tel: +90 312 484 62 74 (pbx)
Fax: +90 312 484 17 32

Gölbaşı V.D.614 001 6704

Web:
<http://www.mekon.com.tr>

E-mail: pazarlama@mekon.com.tr

• Montaj :

Montaj işlemi prefabrik olarak üretilmiş tamamı hazır parçaların inşaat mahallinde birbirine tutturulması ve raylarına takıldıktan sonra sistemin çalıştırılmasından ibarettir.

• Manuel Kumanda :

Kapı enerjisi kesildiği zaman, manuel olarak açılmasını sağlayacak calaskal mekanizmasına sahiptir. Ayrıca kapılar manuel kumandaya alındığı zaman motor enerjisini kesen emniyet sistemide mevcuttur.

• Kapı Hızı :

Kapıların açılma kapanma hızları 6m/dak.'dır.

• Kapı Tahrik Sistemi :

Kapı tahriki MEKON HERKÜL 1 HP yandan takmalı redaktörlü kapı motoru ile yapılır. Motorlar 380 V. 50Hz. trifaze ceryan ile çalışmakta olup duvardan buton ile kumanda edilir.

Kapı hareket butonlarından herhangi birine basıldığı sürece kapı hareket halinde olup, buton bırakıldığında duracaktır. Buton sıkışması ihtimaline karşı hareket butonları yanında birde stop butonu vardır. Kapı açılma veya kapanma yönünde hareketlerinin sonuna geldiklerinde otomatik olarak durmaktadır.

*Alüminyum
*Asma Tavan
*Aluminium
*Suspended Ceiling

*Alüminyum
Çatı Trapezi
*Trapezoidal Roof
Claddings

*Soğuk Çekme Profiller
*Coldrolled Profiles

*Alüminyum Tabaka ve
Rulo Levha
*Aluminium Sheets
and Strips

*Uzaktan Kumandalı
Garaj Kapıları
*Remote controlled
Garage doors



mekon® paneel

Metal İmalat ve Ticaret Anonim Şirketi

Fabrika Cad.No:106
Gölbaşı/ANKARA
TÜRKİYE

Tel: +90 312 484 62 74 (pbx)
Fax: +90 312 484 17 32

Gölbaşı V.D.614 001 6704

Web:
<http://www.mekon.com.tr>

E-mail: pazarlama@mekon.com.tr

TAŞIMA, NAKLİYE ve DEPOLAMA SIRASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

1. Kapı malzemeleri deformasyona uğramaması için taşımada, yüklemeye ve boşaltmada dengeli kaldırılmasına dikkat edilmelidir.
2. Stoklamda kapı malzemeleri dış hava şartlarında korunaklı kapalı bölümlerde veya dış hava koşullarına dayanıklı su geçirmez, mukavim örtü malzemesi ile üzeri tamamen kapatılmalıdır.
3. Stoklama sırasında kapı malzemeleri üzerine dengesiz ağırlıklar gelmemesine dikkat edilmelidir.
4. Kapı malzemelerinin taşıma, nakliye ve depolamada eksik malzeme olmamasına dikkat edilmelidir.
5. Kapı malzemeleri asidik ortamlarda depolanmamalıdır.

*Alüminyum
*Asma Tavan
*Aluminium
*Suspended Ceiling

*Alüminyum
Çatı Trapezi
*Trapezoidal Roof
Claddings

*Soğuk Çekme Profiller
*Coldrolled Profiles

*Alüminyum Tabaka ve
Rulo Levha
*Aluminium Sheets
and Strips

*Uzaktan Kumandalı
Garaj Kapıları
*Remote controlled
Garage doors



mekon® paneel

Metal İmalat ve Ticaret Anonim Şirketi

Fabrika Cad.No:106
Gölbaşı/ANKARA
TÜRKİYE

Tel: +90 312 484 62 74 (pbx)
Fax: +90 312 484 17 32

Gölbaşı V.D.614 001 6704

Web:
<http://www.mekon.com.tr>

E-mail: pazarlama@mekon.com.tr

PARÇALI YUKARI DİKEY TOPLANIR KAPI MONTAJI

GENEL

1. İrsaliyedeki listeye göre malzemelerin eksiksiz ve kusursuz olduğu tesbit edilir. Eksik veya kusur varsa merkeze haber verilir.
2. Montaj mahallinin uygunluğu, enerji durumu, şantiyeden sağlanacak teçhizat, ekibin yemek, yatak yeri ve çalışma saatleri tesbit edilir. Montaj için gerekli bütün takımların mevcut olduğundan emin olunur ve montaja başlamak için merkezden onay alınır, tahmini montaj bitim tarihi bildirilir.
3. Montaj sırasında olabilecek her hangi bir olay, (kaza, malzeme ve alet hasarı, yaralanma, hastalık, şantiye ile sürtüşme v.s.) derhal merkeze bildirilir ve talimat alınır.
4. Montaj belirlenen sıraya göre yapılır.

KASA VE KONSOLLARIN MONTAJI

- 1) Kapı yan kasa ve üst konsolları yerde birbirlerine kaynakla eklenir. Toplam ölçünün projede verilen kasa yüksekliği ile aynı olduğu kontrol edilir.
- 2) Kapı açıklığının iki yanında kasa montaj yerleri işaretlenir. Kasa ve konsollar kapı açıklığının iki yanına projeye uygun şekilde tutturulur. Kasa arasında kalan net mesafe proje ile kontrol edilerek aynı olması sağlanır. Kasaların yere dik ve birbirine paralel olması su terazisi ile kontrol edilir. Kapıya ait panolardan bir tanesi kasalar arasına konularak kasaların pozisyonu kontrol edilir.
- 3) Tüm kontrol ve ölçümler tamamlandıktan sonra kasalar kapı kenar kolonlarına sağlanılır. (Kaynak veya dubel ile)
- 4) Konsol üst bağlantı Z profili konsol üstüne bağlanır. Kapı kasa üst parçası lentoya bağlanır.

*Alüminyum
*Asma Tavan
*Aluminium
*Suspended Ceiling

*Alüminyum
Çatı Trapezi
*Trapezoidal Roof
Claddings

*Soğuk Çekme Profiller
*Coldrolled Profiles

*Alüminyum Tabaka ve
Rulo Levha
*Aluminium Sheets
and Strips

*Uzaktan Kumandalı
Garaj Kapıları
*Remote controlled
Garage doors



mekon® paneel

Metal İmalat ve Ticaret Anonim Şirketi

Fabrika Cad.No:106
Gölbaşı/ANKARA
TÜRKİYE

Tel: +90 312 484 62 74 (pbx)
Fax: +90 312 484 17 32

Gölbaşı V.D.614 001 6704

Web:
<http://www.mekon.com.tr>

E-mail: pazarlama@mekon.com.tr

KONSOL İÇİ DİŞLİ ZİNCİR SİSTEMİ VE TORSİYON MİLİ MONTAJI

- 1) Torsiyon mili üzerine torsiyon yayları, torsiyon orta parçası, 1/2" 28 diş zincir dişliler ve rulmanlar projeye uygun monte edilir. Yayların montajı sırasında kurma yönünün aşağıdan yukarıya doğru olacağı dikkate alınır.
- 2) Torsiyon mili yukarı kaldırılarak rulman yatakları ile konsollar üzerindeki yuvalara bağlanır. Torsiyon orta parçası konsol üst bağlantı Z profiline bağlanır.
- 3) Konsol içi zincirler yerlerine takılarak torsiyon milinden kapı yukarı çekme dişlisine (1/2" 36 diş çift sıra) hareket aktarılır.
- 4) Torsiyon mili motor tarafına tahrik dişlisi (1/2" 38 diş) bağlanır.
- 5) Eğer var ise ara dişli (1/2" 23 diş çift sıra) konsol üzerindeki miline geçirilir. Zincir ile tahrik dişlisine bağlanır.
- 6) Motor yeri projeye uygun olarak tesbit edilerek motor kolon üzerine bağlanır. (Kaynak veya dubel ile) Bağlantı sırasında motor dişlisinin tahrik dişlisinin tam karşılaşmasına özen gösterilir.
- 7) Motor dişlisi ile tahrik dişlisi zincir ile bağlanır. Motor plakası üzerindeki kanallar kullanılarak zincir gerdirilir.

KAPI PANOLARI MONTAJI

- 1) Konsol içi kapı yukarı çekme zincirlerinin boş kalan taraflarından iki adet 1/2" zincir kapı yüksekliği kadar aşağı sarkıtılır. Bu zincirlerin dişliden aşağıya sarkan kısımlarının birbirine eşit boyda olmasına özen gösterilir.
- 2) Sarkan zincirlerin atlmasını engellemek için konsol içi dişli üzerine zincir baskı parçaları bağlanır.
- 3) Motor manuel kumandaya alınarak calaskal sistemi ile döndürülür. Sarkan zincirlerin yukarı – aşağı hareket etmesi sağlanır.
- 4) Kapı üst panosu mil üzerine bağlı özel kilitlerle sarkan zincire bağlanır. Aynı kilidin alt ucuna ara zincir bağlanır. Bu bağlantılar sırasında zincir bağlantı parçasının dişliye göre ters tarafta olmasına (zincir kilidinin dişli tarafında olmasına) özen gösterilir.

*Alüminyum
*Asma Tavan
*Aluminium
*Suspended Ceiling

*Alüminyum
Çatı Trapezi
*Trapezoidal Roof
Claddings

*Soğuk Çekme Profiller
*Coldrolled Profiles

*Alüminyum Tabaka ve
Rulo Levha
*Aluminium Sheets
and Strips

*Uzaktan Kumandalı
Garaj Kapıları
*Remote controlled
Garage doors



mekon® paneel

Metal İmalat ve Ticaret Anonim Şirketi

Fabrika Cad.No:106
Gölbaşı/ANKARA
TÜRKİYE

Tel: +90 312 484 62 74 (pbx)
Fax: +90 312 484 17 32

Gölbaşı V.D.614 001 6704

Web:
<http://www.mekon.com.tr>

E-mail: pazarlama@mekon.com.tr

- 5) Motor calaskalı kullanılarak pano bir pano boyu yukarıya kaldırılır. İkinci pano yerine getirilerek üstten sarkan ara zincirlere kilitlerinden bağlanır. Aynı kilidin alt ucuna ara zincir bağlanır.
- 6) Aynı işlem son panoya kadar tekrarlanır. En son fitilli pano monte edilir.
- 7) Ray kapakları civatalanarak kapı panellerinin yataklanması sağlanır.
- 8) Kapı panelleri manuel olarak en alt seviyeye indirilerek kapının tam kapanması kontrol edilir.

KAPININ ÇALIŞTIRILMASI VE SVİÇ AYARI

- 1) Ray üzeri kapı yataklama parçaları projeye uygun olarak yerlerine bağlanır. Kapı yayları aşağıdan yukarıya 8-10 tur kurulur.
- 2) Kapı calaskal ile manuel yukarı kaldırılarak üst panel yavaşça konsola geçirilir. Bu aşamada panelin yataklama parçaları arasından takılmadan geçmesi gereklidir. Takılma veya sıkışma durumunda yataklama parçaları takılmayı engelleyecek şekilde ayarlanır.
- 3) Kapı calaskal ile aşağı indirilerek üst panel yavaşça raylara geçirilir ve yukarıda bahsi geçen kontroller tekrarlanır.
- 4) Kapı manuel olarak tam açılır ve kapatılır.
- 5) Kapı motoru prize takılarak elektrik verilir. Motor çalıştırılır, dönüş yönü kontrol edilir. Motorun ters dönmesi durumunda fiş içerisinde fazların yeri değiştirilerek doğru dönmesi sağlanır.
- 6) Kapı tam kapatılarak alt sviç ayarı motor elektrik panosundan yapılır. Sviç ayar vidası çevrilirken motor sigortaları indirilerek emniyet tedbiri alınır.
- 7) Kapı 15cm kadar motorla kaldırıldıktan sonra tekrar kapatılarak svicin doğru yerde kestiği kontrol edilir. Gerekir ise ayar işlemi tekrarlanır.
- 8) Kapı motorlu olarak açılır, üst pozisyonda durdurulur. Emniyet tedbiri olarak sigortalar indirildikten sonra üst sviç ayarı motor elektrik panosundan yapılır.
- 9) Kapı 15cm kadar motorla indirildikten sonra tekrar açılarak sviçin doğru yerde kestiği kontrol edilir. Gerekir ise ayar işlemi tekrarlanır.

*Alüminyum
*Asma Tavan
*Aluminium
*Suspended Ceiling

*Alüminyum
Çatı Trapezi
*Trapezoidal Roof
Claddings

*Soğuk Çekme Profiller
*Coldrolled Profiles

*Alüminyum Tabaka ve
Rulo Levha
*Aluminium Sheets
and Strips

*Uzaktan Kumandalı
Garaj Kapıları
*Remote controlled
Garage doors



mekon[®] paneel

Metal İmalat ve Ticaret Anonim Şirketi

Fabrika Cad.No:106
Gölbaşı/ANKARA
TÜRKİYE

Tel: +90 312 484 62 74 (pbx)
Fax: +90 312 484 17 32

Gölbaşı V.D.614 001 6704

Web:
<http://www.mekon.com.tr>

E-mail: pazarlama@mekon.com.tr

- 10) Kapı motorla tam kapatılır ve açılır.
- 11) Kapı yan fitilleri ve üst fırçaları monte edilir.
- 12) Kapı ray ve zincirleri gres ile yağlanır.
- 13) Kapı 5 defa açılıp kapatılarak kontrol edilir. Sıkışma var ise giderilir.
- 14) Gözden geçirme, rötüş ve temizlik yapılarak merkeze haber verilir.
- 15) İskele sökülür, takımlar toplanır, listeye göre kontrol edilir, dönüş hazırlığı yapılır.

*Alüminyum
*Asma Tavan
*Aluminium
*Suspended Ceiling

*Alüminyum
Çatı Trapezi
*Trapezoidal Roof
Claddings

*Soğuk Çekme Profiller
*Coldrolled Profiles

*Alüminyum Tabaka ve
Rulo Levha
*Aluminium Sheets
and Strips

*Uzaktan Kumandalı
Garaj Kapıları
*Remote controlled
Garage doors