

MEKON P- 200 KANOPI MONTAJ ESASLARI

Bir mekana P-200 asma tavan döşeyebilmek için elimizde;

1. P-200
2. Tırnaklı taşıyıcı
3. P-200 ek parça
4. P-200 tırnak oturtma aleti
5. Askı takımı
6. Kenar profili
7. Montaj planı olması gerekir.

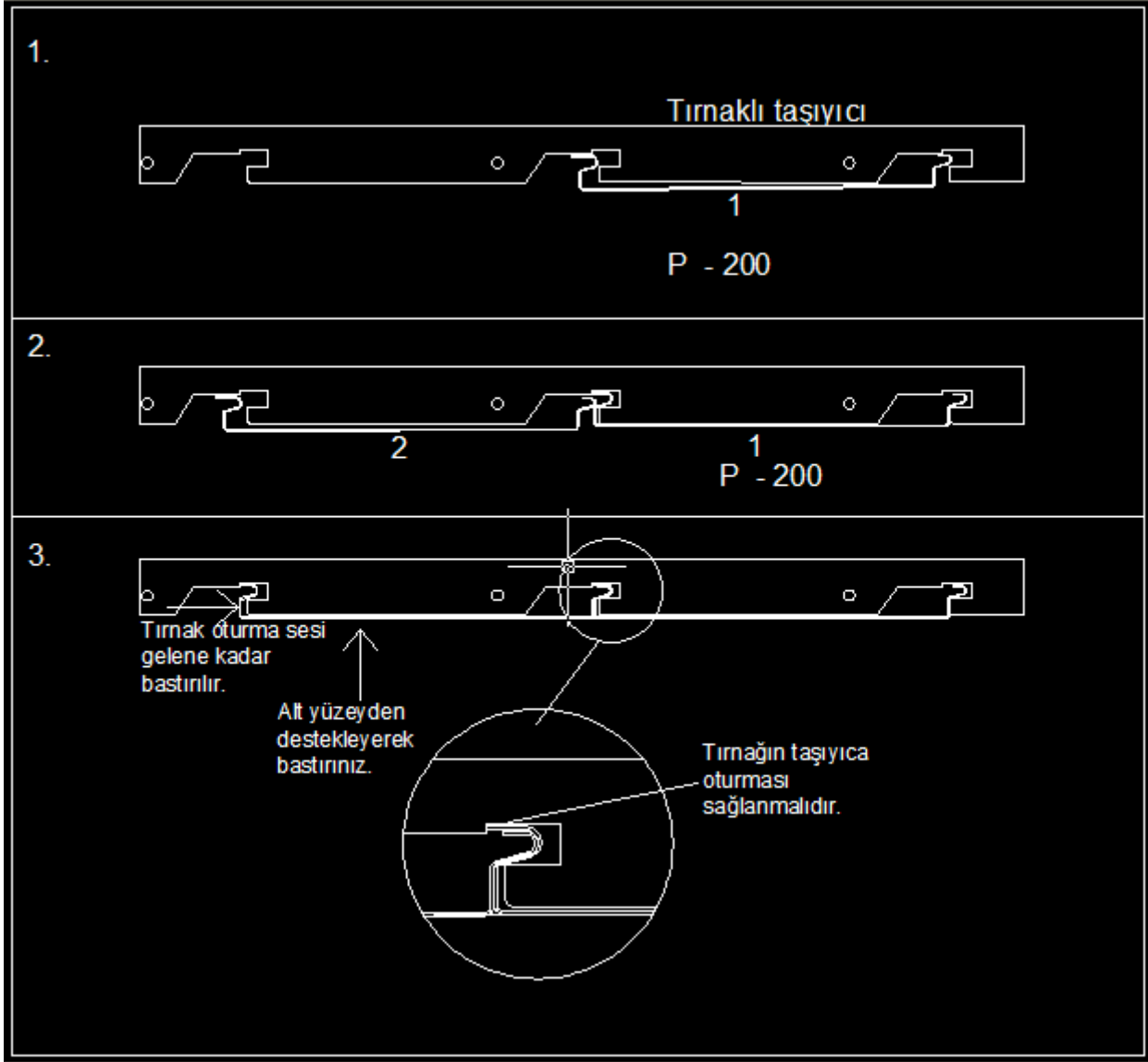


Montajcı montaja başlamadan önce montaj planı ile montaj malzemelerini inceler eksiklik karşısında yetkili kişilere uyarıda bulunur. Eğer eksik yoksa önce montaj yeri incelenir. Daha sonra montaj planındaki ölçülerle montaj yerinin ölçüleri karşılaştırılır. Karşılaştırma sonucu bir aksilik çıkmazsa gerekli olan elektrik, iskele veya merdiven türü ihtiyaçlar kontrolden geçirilir. Eksik olmadığı takdirde montaja başlanır.

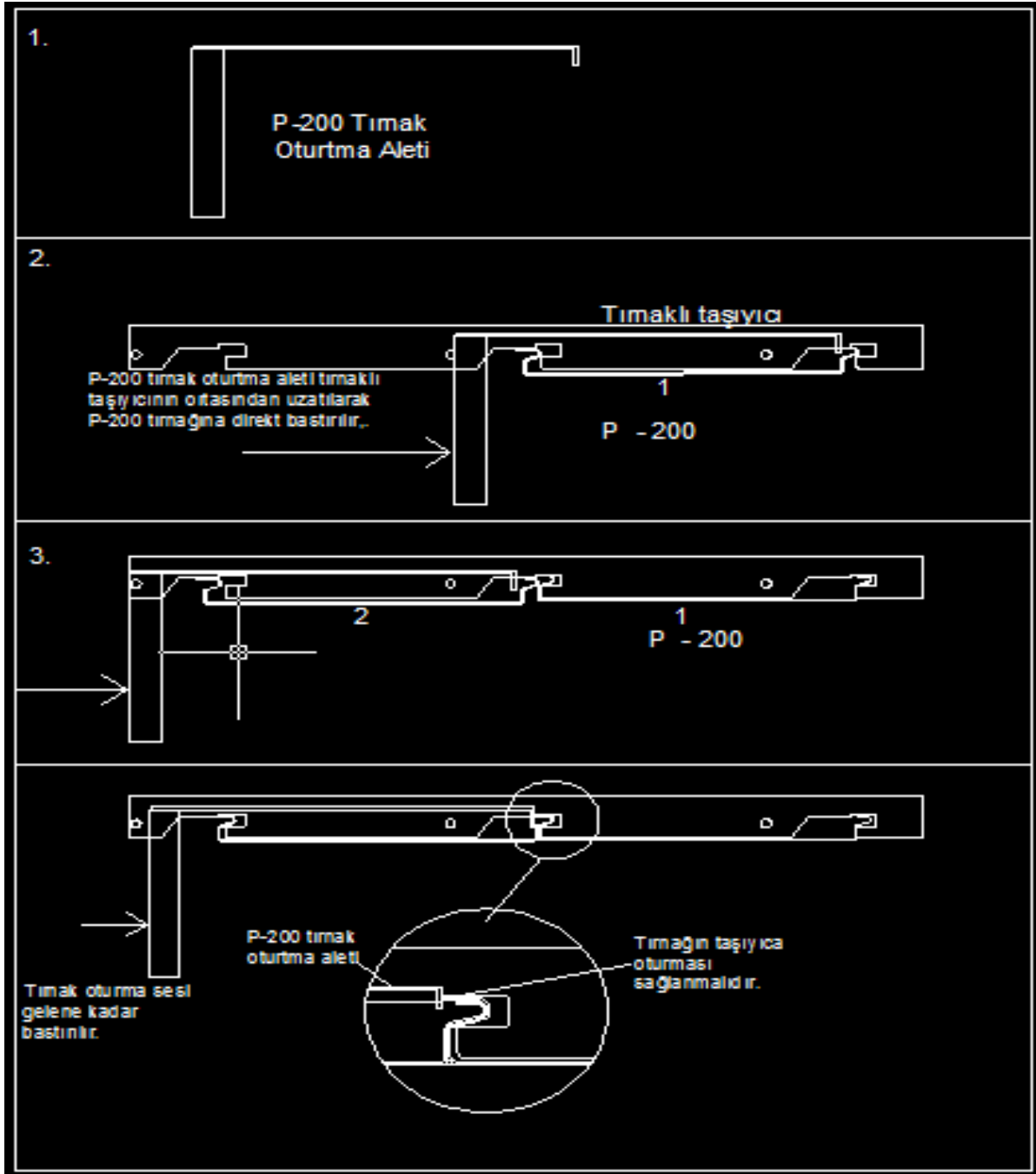
Montaja öncelikle kenar profillerin montajıyla başlanır gerekli ölçüler alındıktan sonra matkap yardımı ile profillerin tutturulacağı delikler açılır. Daha sonra vida ve dubel yardımı ile montaj yapılır. Askı takımlarının ölçüleri alınıp matkapla delindikten sonra yine dubel ve vida yardımı ile gerekli yerlere monte edilir. Askı montajından sonra taşıyıcılar gerekli yerlerden askı takımlarına tutturulur. Bu işlemlerden sonra paneller döşenmeye başlanır.

Eğer askı takımı ve kenar profili kullanılmayacaksa, montaja önce tırnaklı taşıyıcıların mevcut konstruksiyona tutturulması ile başlanır. Taşıyıcıların terazisinde ve birbirine paralel , aynı eksende döşenmesi önemlidir. Taşıyıcılar 1 mt ara ile birbirine paralel olarak döşenir. Taşıyıcıların yanyana düzgün döşenmesini sağlamak için konstruksiyon üzerinde ip çekilerek veya terazi laması kullanılarak sağlanabilir.





Panel 200 lerin taşıyıcıya dizilimine başlanmadan önce üzerinde bulunan koruyucu film sökülmelidir. Koruyucu filmler tamamen söküldükten sonra Panel 200 montajına başlanabilir. Panellerin döşenecek kadarı iskele üzerine dikkatlice alınır. Uzun panellerde dikkatli ve dengeli kaldırma panele zarar gelmemesi açısından önemlidir. İlk Panel 200 (1. no. lu panel) tırnaklı taşıyıcıya takılır. Hemen arkasına ikinci P-200 (2 no.lu panel) yerleştirilir ve alttan panelin yüzeyi desteklenerek yan tarafından tırnaklı taşıyıcıya oturma sesi duyulana kadar bastırılır veya P-200 tırnak oturtma aleti yardımı ile P-200 lerin taşıyıcı oturması sağlanır. Çift kilitleme işleminin gerçekleşmesi için bu gereklidir. Eğer bu oturma sesi duyulmaz ise Panel 200 taşıyıcıya oturmamış demektir. Bu durumda panelin derz aralarında açıklık kalır ve panelinde en ufak bir etkende dökülme riski vardır. Montajcı kesinlikle Panellerin taşıyıcıya oturduğuna emin olmalıdır.



Parçalı montajlarda veya şaşırtmalı montajlarda ek parça kullanımı gereklidir. Kullanılan ek parça mevcut paneller ile aynı renkte ve aynı şekilde olmalıdır. Panel 200 ek parçası paneel 200 içine geçirilirken kulakların tam olarak iç içe geçirilmesine dikkat edilmelidir. Panelin üzerinde ek kısmında herhangi bir çökme veya yüzey seviye farkı olmaması için Ek parça Panelin içine geçirilmeden hafif aşağı doğru bombe verilebilir.

Montajcı montaj bitiminde tavanda herhangi bir aksaklık çıkmaması için ve sorun olmadığını teyit için tavanı yeniden kontrolden geçirir. Bir sorun varsa giderilir. Sorun yok ise montajcı tarafından hazırlanan teslim tutanağı yetkili kişiye imzalatıldıktan sonra montaj işlemi sona erer.